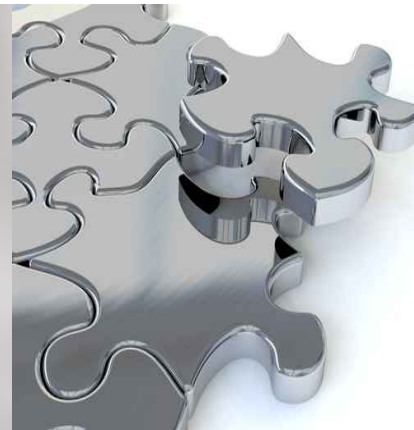


Un professionnel au service de votre qualité



Chromage - Dorure - Nickelage - Cuivrage - Décapage - Polissage - Thermolaquage - PVD - Chromage noir

Alsachrom

Chromage - Dorure - Nickelage - Chromage noir



Velours, brillant, mat ou satiné, la noblesse du chrome saura vous émerveiller et s'adaptera à vos envies.

Les différentes finitions proposées vous offrent un choix assez vaste afin de mettre vos produits en valeur.

Une judicieuse combinaison avec la dorure complètera avantageusement l'éventail des possibilités.

Notre installation comprend un atelier de traitement semi-automatique et un atelier de traitement manuel.

Différents métaux sont traitables en différentes dimensions, n'hésitez pas à nous consulter afin que nous puissions vous conseiller dans vos choix

Alsachrom

Thermolaquage

Notre installation est composée de :
- 1 cabine de poudrage et d'un four à air chaud pulsé qui permettent de traiter des pièces de dimensions 2000 - 1000 - 1350 mm

Nous sommes en mesure de traiter différents matériaux tels que l'acier, le laiton, le zamac, l'aluminium et certains aciers inoxydables.

- Un poste de dégraissage solvant, complète l'installation, permettant de déposer une sous-couche de phosphatation fer/zinc et un polymère d'attache.

Poudres applicables: polyester, polyester époxy, époxy, polyuréthane pour décoration et protection contre la corrosion.
Toutes teintes, pour une protection accrue, sous-couche à 60% de zinc possible

Alsachrom



Polissage

Technique basée sur l'expérience et le savoir faire

Le polissage est destiné à peaufiner l'état de surface de pièces finies à des fins techniques ou le plus souvent esthétiques. Le même terme est usité pour exprimer l'action qui va du dégrossissage de pièces à la finition la plus aboutie.

Le niveau de cette finition pouvant être mesuré par des caractéristiques physiques telles que la rugosité ou la réflectivité. Néanmoins, c'est principalement l'oeil et le toucher de l'expert qui déterminent la qualité d'un bon polissage.

Il s'agit d'une activité difficile qui requiert une formation relativement longue, un grand sens de l'observation, une bonne maîtrise de ses gestes et un sens artistique développé permettant la prise en compte des paramètres esthétiques.

Alsachrom



Capacités dimensionnelles de nos installations

THERMOLAQUAGE

DIMENSIONS	2000mm	1000mm	1350mm
------------	--------	--------	--------

1 cabine de poudrage

1 four à air chaud pulsé

Matériaux traitables

Acier, laiton, aluminium, zamac, inox (essai préalable)

1 poste de dégraissage solvant, permettant de déposer une souscouche de phosphatation fer/zinc et un polymère d'attache

Poudres applicables

polyester, polyester époxy, époxy, polyuréthane pour décoration et protection contre la corrosion, toutes teintes, sous-couche à 60% de zinc possible, pour une protection accrue.

EMERISAGE ET POLISSAGE

Emeriseuse, polisseuse automatique à plat + tubes

DIMENSIONS	2000mm	150mm	100mm
------------	--------	-------	-------

Emeriseuse automatique à plat pour petites pièces

DIMENSIONS	300mm	150mm	80mm
------------	-------	-------	------

Polisseuse automatique pour tubes

DIMENSIONS	Ø 60mm	Long. 1100mm
------------	--------	--------------

Emerisage et polissage manuel

5 postes émerisage manuel

1 poste émerisage à plat, largeur 150mm

6 postes polissage/lustrage manuel

1 poste émerisage de tubes cintrés (Ø 45 maxi)

1 poste de dégraissage solvant, permettant de déposer une souscouche de phosphatation fer/zinc et un polymère d'attache

REVETEMENT SOUS VIDE

Chambre PVD Edwards de 900mm/ 900mm. Traitement chrome, titane..., autre métaux sur demande.

Matériaux traitables: tous métaux, plastique, verre.... savoir faire spécial sur le chromage de jantes autos ou motos

Alsachrom